

# 直昇機技術文件

## 新機飛行前檢核表

**2015-06-26**

亞拓電器股份有限公司      電話:886-4-25279117  
台中市豐原區水源路 345 號  
檔案名稱: 1.5.4.CheckList\_for\_1<sup>st</sup> flight\_v1.1\_GPro.pdf

檢核項目	檢核結果
<b>機身組裝檢查</b>	
<b>一、主旋翼</b>	
■ 止推軸承是否已上潤滑油?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 主旋翼夾在橫軸鎖好時是否依然保持滑順?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 主旋翼夾與旋翼頭間是否有間隙?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 主軸是否已保養完畢? (用環保去清油拭去原其上油份，上矽油)	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ FBL Pitch 連桿是否在拉桿頭二端露出的螺紋等長? ■ DFC 檢查連桿接頭螺絲二端螺紋是否露出二圈以上螺紋，如有應再縮短一圈，並利用調整三支 CCPM 連桿長度來調整集體螺距 0 度?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 橫軸螺絲、各拉桿頭及十字盤球頭是否已上膠?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 旋翼頭主軸鎖定螺母是否已上膠? (450,250)	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ CCPM 拉桿是否在拉桿頭二端露出的螺紋等長?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>

二、機身/尾管/尾波箱/馬達/主旋翼	
■ 機身螺絲鎖金屬件是否已上膠並適當力道鎖緊?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 馬達/主齒盤間隙是否適當? (用 A4 紙當齒隙調整依據)	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 主齒盤轉動是否有波浪狀? (如是,請調整主齒盤上主軸固定螺絲緊度)	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 單向軸承是否已上潤滑油?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 尾齒箱各螺絲是否適當上膠鎖緊?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 尾旋翼夾是否以適當力道鎖緊尾旋翼?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 尾軸滑套是否滑順? (拆下 L 臂拉桿頭, 用手輕搖 L 臂看有無干涉)	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 尾拉桿固定環是否上緊?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 檢視尾拉桿全行程橫向位移量是否干涉到固定環?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 主旋翼是否已完成動、靜平衡?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
三、電裝走線/GPro 調校	
■ 伺服機訊號線, 電變電力線是否經過側板部分有適當包覆以防磨損?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 接收訊號線杜邦接頭及 GPro 端杜邦接頭是否有用膠帶固定以防脫落?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ GPro 接收種類, 遙控器訊號是否完成校正等基本設定?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>
■ 檢查 GPro 設定中十字盤中立點調整, 舵臂是否水平? 十字盤是否水平? 集體螺距是否為 0 度?	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>

<p>■ 檢查 GPro 設定中集體螺距<math>\pm 12</math>度時,是否也一併完成正負集體螺距的十字盤水平微調? 循環螺距 8 度基準點是否正確?</p>	<p>Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>
<p>■ 尾伺服機中立點時,舵臂是否垂直或接近? 註:遙控器尾伺服通道 Subtrim 要為 0。</p>	<p>Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>
<p>■ 尾軸滑套中立點調整時,尾旋翼是否保持 2-3 度右自旋尾螺距,並確認左右最大行程並未干涉機械?  尾槳對折時二槳間距 450/500: 4mm, 550~800: 10mm.</p>	<p>Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>
<p>■ 電變油門校正是否完成?</p>	<p>Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>
<p>■ GPro 飛行特性調整採預設值,新手建議先使用初學者建議參數。</p>	<p>Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>
<p>■ 拆主槳,進行地面測試,開 HOLD 送電後先打控,看升降,副翼,尾舵,螺距動成方向是否正確。再拿起機身前後左右搖動,確認十字盤及尾舵補償方向正確。接著油門加到 65% / 75% 油門時,機身有無明顯震動? <b>注意:地面測試時,身上如有項鍊,識別證請先從脖子拿下來,以免誤捲進旋翼頭。</b></p>	<p>Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>
<p>■ GPro 黏貼的雙面膠是否太厚/軟? 而致使遭訊號線拉扯而傾斜?</p>	<p>Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/></p>